

康荣制造管理系统

让中小型企业省心、好用、用得起的软件
专为小批量多品种而生

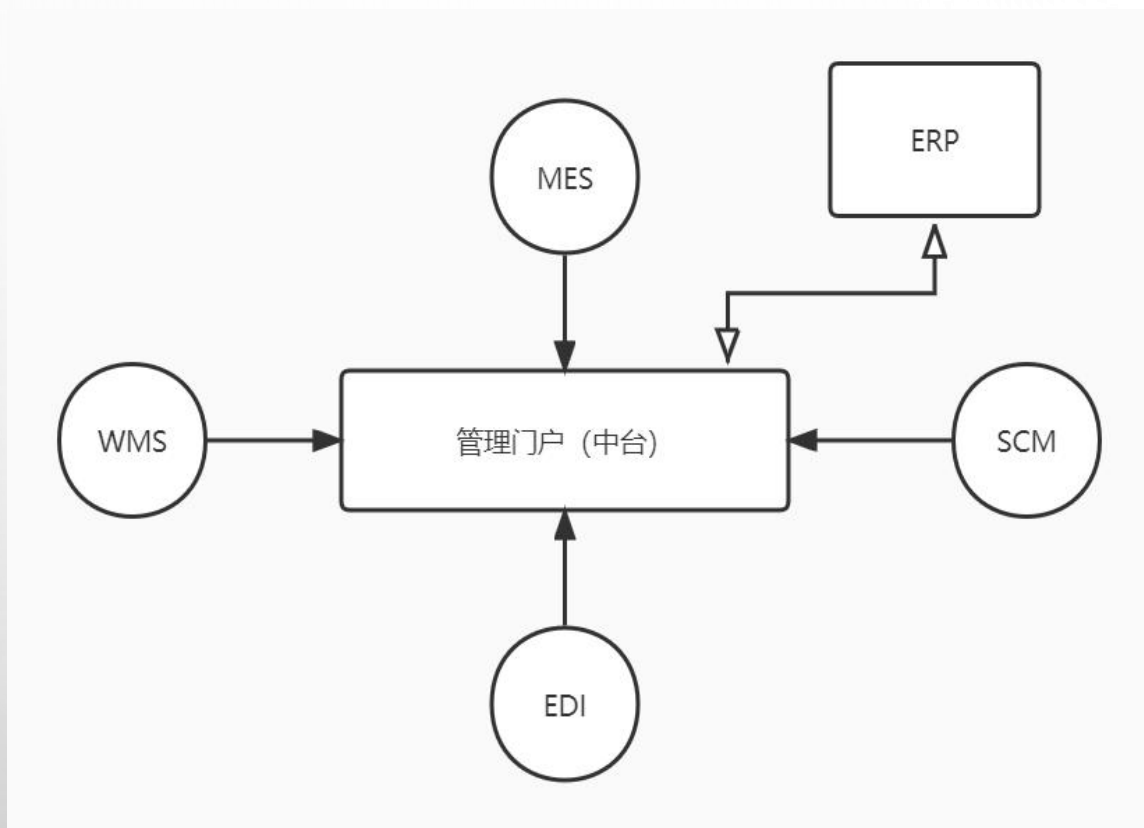
制造业企业目前的难题和康荣解决方案

制造业软件目前的普遍存在的难题和痛点：

- SAAS化的软件虽然实现了通用化，但是，不能全部覆盖企业的各个行业不同的特性，只能做到上线快且便宜，但是不好用。
- 当企业追求效率去到极致的时候，仍然需要量身定制，大型软件的客制化成本非常高。

康荣制造管理系统，特别适合未实现自动化生产的离散型中小型制造业企业，特别是生产模式为**小批量多品种**的劳动密集型企业，可以做到接单生产，减少库存风险，实现少人化管理。软件使用灵活简便，最大程度考虑用户的使用习惯（例如，人人都会用而且喜欢用EXCEL），尽量使用户的操作最简单。同时，软件价廉物美，让中小微企业都能轻松用起来。

软件架构



康荣制造管理系统，以ERP为基础，构建基本的管理体系，通过管理门户延申至现场管理（MES/WMS）、供应商管理（SCM）以及与客户系统连接（EDI），形成一个一体化的数据体系，消除了数据孤岛，让企业最重要的管理工作变得轻松。

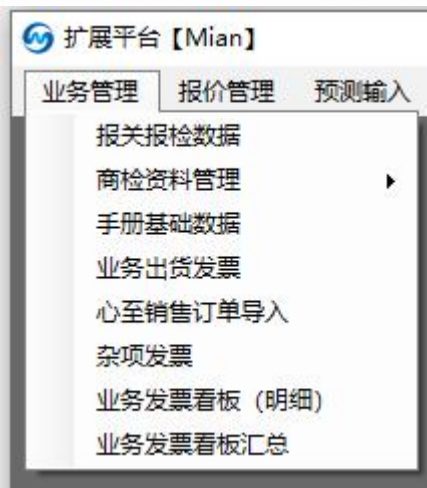
事务处理全自动和人为干预并不矛盾

康荣制造管理系统，最大程度考虑数据的自动流转，能不用人干预的事务就让系统自动执行；同时，也考虑到企业会遇到的各种特殊情况，软件保持一定灵活性，让人能够发挥主观能动作用。但是无论是哪种情况，软件逻辑都依然严格遵循精益生产的核心思想。

主页链接界面



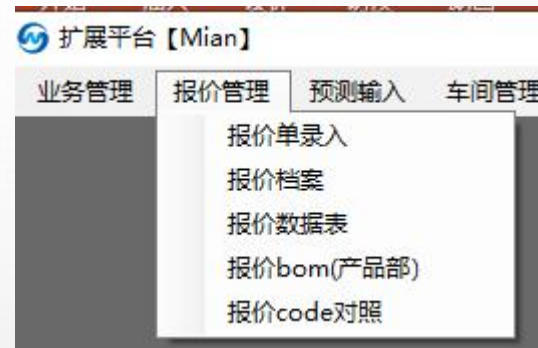
- ERP扩展平台
- VMS操作平台
- MES操作平台
- 工艺标准查询
- 综合查询平台
- 2.0线看板
- 车间实时看板



扩展平台【Mian】

- 业务管理
- 报价管理
- 预测输入

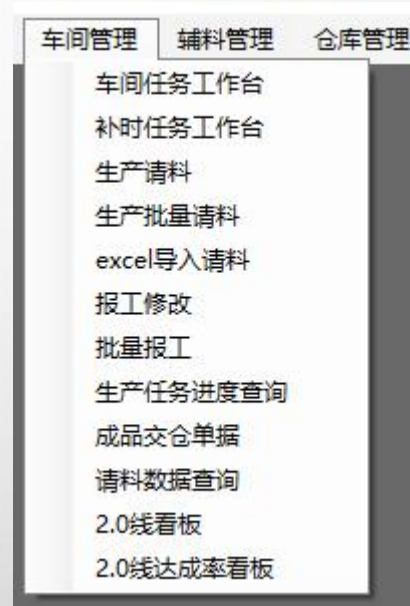
- 报关报检数据
- 商检资料管理
- 手册基础数据
- 业务出货发票
- 心至销售订单导入
- 杂项发票
- 业务发票看板(明细)
- 业务发票看板汇总



扩展平台【Mian】

- 业务管理
- 报价管理
- 预测输入
- 车间管理

- 报价单录入
- 报价档案
- 报价数据表
- 报价bom(产品部)
- 报价code对照



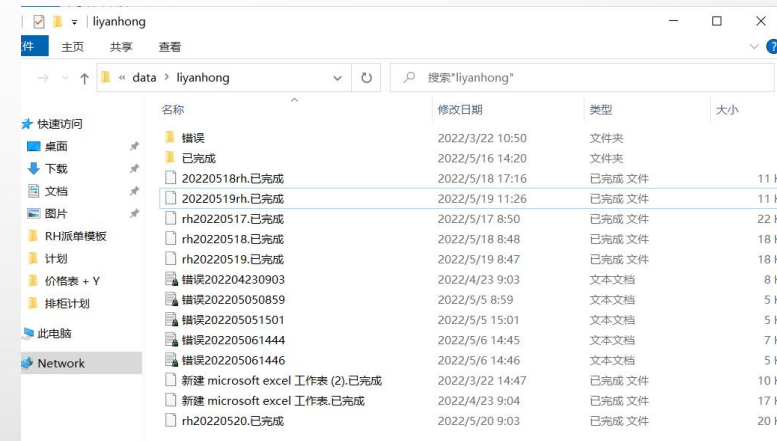
车间管理 | 辅料管理 | 仓库管理

- 车间任务工作台
- 补时任务工作台
- 生产请料
- 生产批量请料
- excel导入请料
- 报工修改
- 批量报工
- 生产任务进度查询
- 成品交仓单据
- 请料数据查询
- 2.0线看板
- 2.0线达成率看板

康荣制造管理系统的各种应用场景

订单快速进入系统，快速算料，快速排产，快速开工

- 客户每天上午8:40上班，用EXCEL方式将订单发过来。工厂业务员利用订单导入系统，可以在30分钟左右实现将100行数据导入系统，自动生成销售订单，不需要进行再次的手动录入。系统在9:40就可以开始自动并发生成工单，约40分钟完成。在这个70分钟内，系统自动形成BOM数据串联，形成工单BOM。PMC即可利用系统进行物料运算以及排产，在上午下班前能够完成生产任务的制定和下发车间。车间在下午即可开始生产。
- 若客户使用系统，则可以使用API接口与客户系统对接，通过EDI自动获取订单数据，更加高效（视系统情况而定）。
- 此功能适用于各种快速交货的订单处理。



康荣制造管理系统的各种应用场景

小批量多品种的个性化生产，基础数据维护简单快速

- 产品会有不同的搭配和变化，如果有规律（例如，什么情况下采用什么材料或者工艺，等等），可以做到BOM的简化管理。实例：用8000个BOM管理40万个SKU。当客户要求改变某个类别产品的某个材质，无需一个一个BOM进行修改，可以进行批量修改，非常快捷简便。

康荣制造管理系统的各种应用场景

齐料运算，保证物料供应

- PMC利用系统进行齐料运算，确定物料供应时间，结合排产情况，能够比较准确掌控订单交付日期，提升客户满意度。同时能够让PMC做到该买的物料才买，最大程度实现物料的JIT。

齐套物料看板

groupBox1

日期, 开始 截止

halo订单

groupBox2

线别工序	物料类别	物料编码	物料描述	需求量	分配量	欠料量	齐套天数	工单号
裁车 (2.0线)	填充支撑材料	609125	2.5cm白色魔术贴...	7.5	7.5	0	0	59563-26-11
裁车 (2.0线)	填充支撑材料	602027	18cm宽黑针棉(不...	20	20	0	-27	59563-26-11
裁车 (2.0线)	五金配件类	53210459	4股尼龙线(TY1#...	0.05	0	0.05	-23	59563-26-11
裁车 (2.0线)	外购成品布	34724	HP米色绒布	12	12	0	0	59563-26-11
裁车 (2.0线)	五金配件类	53220200	2股闸骨棉线(白...	0.5	0	0.5	-22	59563-26-11
裁车 (2.0线)	五金配件类	53212408	4股特多尼龙线(M...	0.05	0	0.05	-13	59563-26-11

康荣制造管理系统的各种应用场景

- 利用WIP齐套功能，车间能够快速掌握各工序的产能平衡以及节拍是否符合预期，结合车间实时进度看板，能够做到精准定位问题点。

海绵辅料齐套看板

FMC计划开工日期: 2022年 5月16日 部门: HT08 齐料 查询

1、不需要辅料: 填充颜色-白色, 字母-N 2、辅料未完工: 填充颜色-白色, 字母-Y
 3、辅料已完工, 但未放进货架: 填充颜色-黄色, 字母-Y 4、辅料已放进货架: 填充颜色-绿色, 字母-货架号
 5、辅料已配送: 填充颜色-白色, 字母-F

Drag a column header here to group by that column.

品ID	线别	线别编号	产品描述	防火标准	开架身绵	开固定座包绵	开活动座包绵	装包	充公仔棉	车位	钉架
38-27-11/1	创行线	HT08	公椅-...	加州防火	N	N	N	Y	N	Y	N
38-3-11/1	精益2线	HT08	椅尾...	加州防火	N	N	N	N	N	Y	Y
38-33-11/1	创行线	HT08	公椅-...	加州防火	N	N	N	Y	N	Y	N
38-35-11/1	精益2线	HT08	位(...	加州防火	N	N	N	Y	N	Y	Y
38-36-11/1	创行线	HT08	休闲椅-(...	加州防火	N	N	N	Y	Y	Y	N
38-37-11/1	拉扣线	HT08	尔四人位-...	加州防火	N	N	N	Y	Y	Y	Y
38-37-11/2	拉扣线	HT08	四人位-...	加州防火	N	N	N	Y	Y	Y	Y
38-38-11/1	拉扣线	HT08	单人位-...	加州防火	N	N	N	Y	Y	Y	Y
38-38-11/2	拉扣线	HT08	单人位-...	加州防火	N	N	N	Y	Y	Y	Y
38-39-11/1	创行线	HT08	尔办公椅-...	加州防火	N	N	N	Y	N	Y	N
38-4-11/1	创行线	HT08	椅-(...	加州防火	N	N	N	Y	Y	Y	N
38-4-11/2	创行线	HT08	休闲椅-(...	加州防火	N	N	N	Y	Y	Y	N
38-42-11/1	精益2线	HT08	1.5人位(...	加州防火	N	N	N	Y	N	Y	Y
38-43-11/1	精益2线	HT08	转角位(带...	加州防火	N	N	N	Y	N	Y	Y
38-43-11/2	精益2线	HT08	转角位(带...	加州防火	N	N	N	Y	N	Y	Y

康荣制造管理系统的各种应用场景

车间实时看板，每15分钟更新一次（用户可自由设定更新频率），可看到每天任务完成的百分比（生产进度），质量情况等信息

- 车间管理人员最大的问题就是对生产进度的实际情况掌握滞后，不能及时作出决策。车间实时看板能够提供实时信息，让车间管理人员能够及时发现问题，从而保证生产计划的顺利执行。特别是半成品在各个工序之间的流转和齐套问题，能否做到协同，消除等待浪费，是困扰很多现场管理人员的难题。康荣制造管理系统能够做到让半成品“流”起来。

车间现场实时进度信息
(Z, X)日期: 2022/5/20 11:30:44

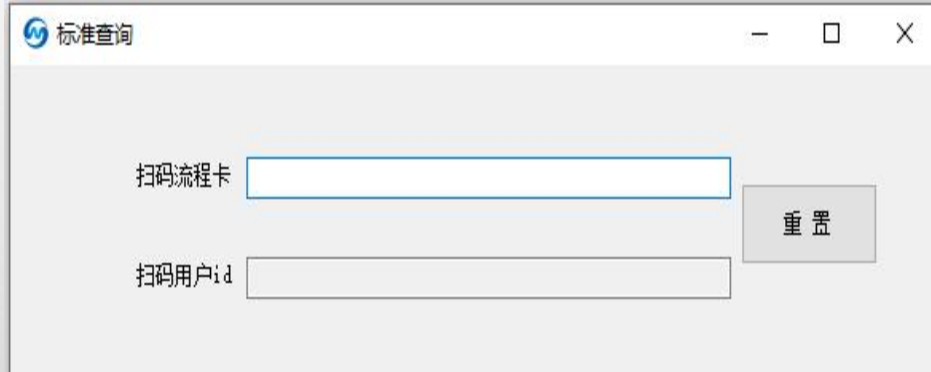
车间	线别	子任务ID	产能	子任务描述	实际挂产产能	PMC计划数	车间计划开工数	车间计划完工数	PMC完工数	车间计划完工数	PMC达成率	车间计划达成率	累计未完成数	实时异常数	累计不合格数
底架车间		531	13	绑海绵	5.719	409	409	408	8	8	1.96%	1.96%	0	0	0
底架车间		532	8	开向隔	5.719	411	411	410	410	99.76%	99.76%	4	0	0	
底架车间		521	11	开料	4.846	298	298	298	298	100%	100%	0	0	0	
底架车间		522	10	钉架	5.401	347	347	347	325	93.66%	93.66%	5	0	0	
底架车间		536	9	辅料装公仔绵	2.755	152	152	152	152	100%	100%	0	0	0	
底架车间		537	9	辅料裁回布	2.877	159	159	159	159	100%	100%	0	0	0	
底架车间		538	9	辅料车回布	2.765	149	149	147	147	98.66%	98.66%	0	0	0	
底架车间		539	9	辅料锁边	2.767	152	152	152	152	100%	100%	0	0	0	
底架车间		53A	9	辅料车包	0.220	15	15	9	9	60%	60%	0	0	0	



康荣制造管理系统的各种应用场景

工人和QC利用标准查询系统，现场扫码查资料

- 小批量多品种的生产模式，会造成工人或者QC记不清某系产品的加工细节和质量要求。只要用扫码枪扫一下流程卡二维码，马上就会在大屏幕上出现产品相关的加工信息、质量信息等资料，可以用文档或者视频进行展示。对工人和QC都有很大帮助。

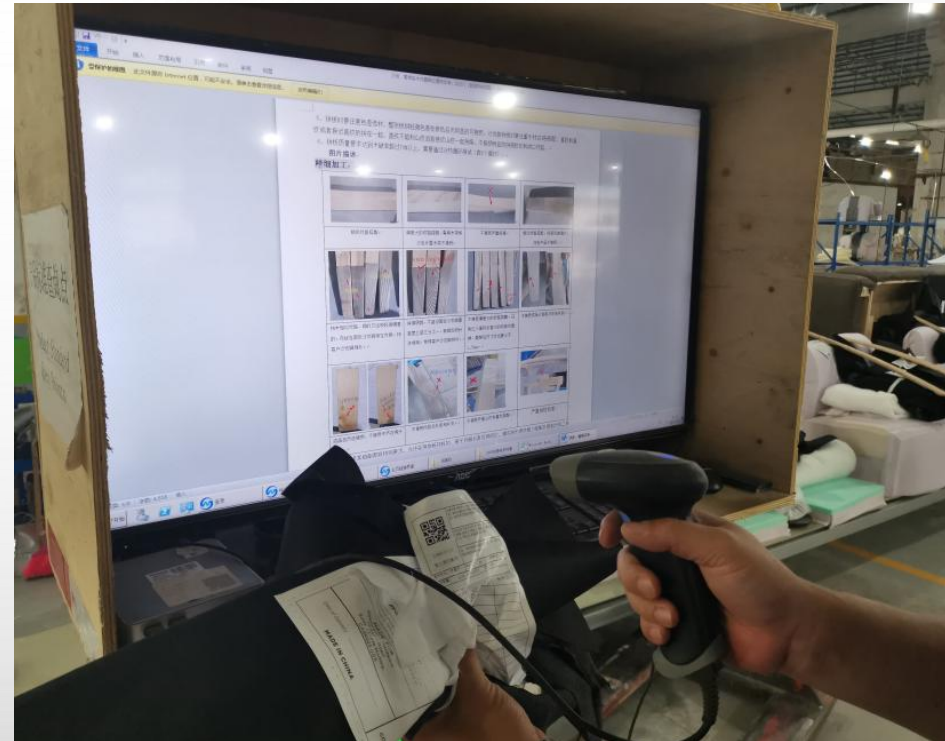


标准查询

扫码流程卡

扫码用户id

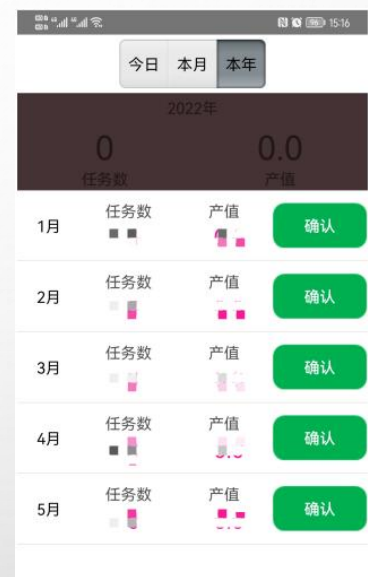
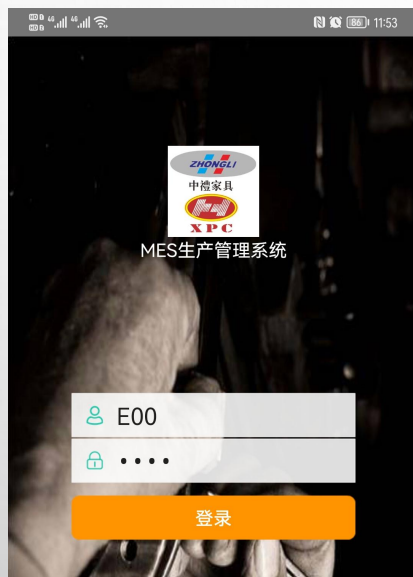
重置



康荣制造管理系统的各种应用场景

工人在车间操作手机或者PDA，实现开工和完工

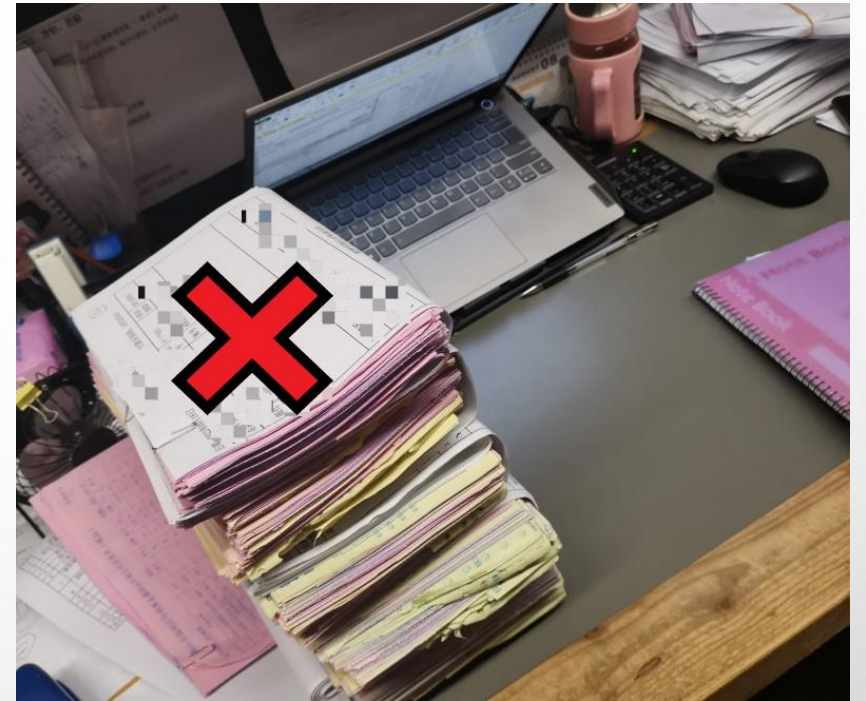
- 工人的操作必须要简单！只需要打开APP，输入账号和密码，就能扫码开工和扫码完工。工人还能在APP上看到属于自己的生产任务以及计件工资等信息，对自己做了多少工作能拿多少报酬，一目了然而且非常及时。



康荣制造管理系统的各种应用场景

车间和成品仓库交接，使用电子交仓/WMS，取消纸质交接单据

- 从车间到成品仓库，使用扫码的方式完成货物的交接，能够区分车间和仓库的责任，不需要任何纸质单据，既简化了交接手续，又节省了大量纸张，更重要的是节省了大量的签名动作以及财务的审核工作。



康荣制造管理系统的各种应用场景

QC质量控制

- 无论是IPQC还是FQC，都能使用手机或者PDA在现场执行QC动作，记录质量管控的过程或者质量缺陷。整个管控过程实时记录，因此能快速生成质量报告，便于生产部门检讨和HR计件工资核算。同时，大大减轻了QC的工作量。例如，QC可以通过扫码直接获得点检信息，避免了某些项目漏检。

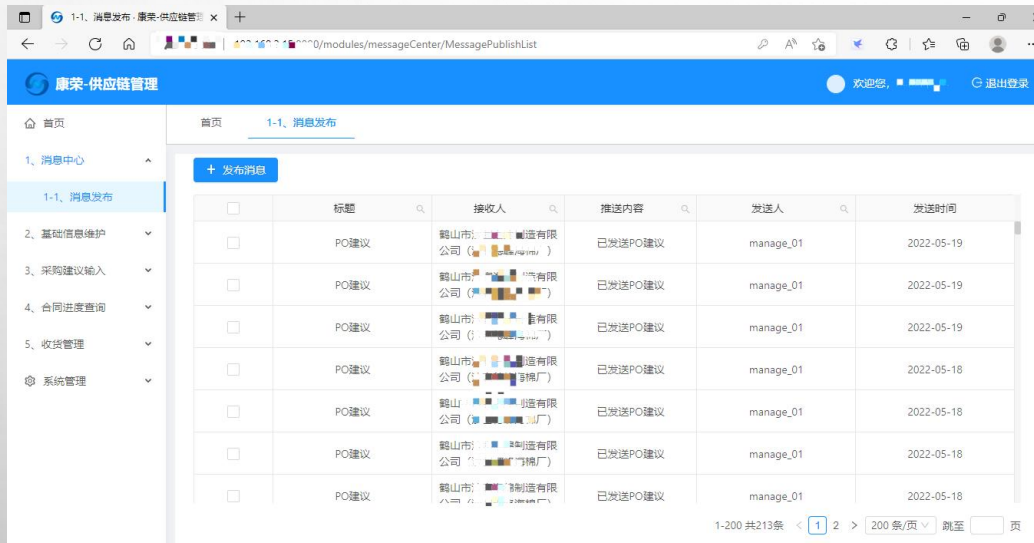


(P10沙发) FQC检验报表																合格率	89.66%	
合格: 按报表检验日期累计合格1的总数里除以检验的总行数 (例如: 合格10除以检验100=10%)																合格	1	
序号	检验日期	检验时间	车间 FQC填写	包装车间(线别)	终端客户	生产备注	FQC账号	QC姓名	产品ID	小订单号	产品编码	英文名称	中文名称	FQC备注(金标号)	合格数(增加)	不合格数(减少)	缺陷数(增加)	缺陷数(减少)
1	2022-05-08:28:43			精益线	UC	线长验货	Q00261	黄小敏	59563-2-EQ-Order		Z1-S0023	Scandinavia	单	900554666	1	0		
2	2022-05-08:31:21			授业线	F	包装前线	Q00268	阳倩	60530-3-20705187	20705187	MP-S0015	MDM HOGAM	文	900552644	1	0		
3	2022-05-08:38:46			精益线	U	SPO订单	Q00261	黄小敏	60709-2-42625699	82200689	PR-S0009	HAVANA SPI	惠	900554666	1	0		
4	2022-05-08:41:13			挖潜线	T	包装前线	Q00259	欧石华	62202-12HNA-2022	62323123	MY-S0036	SCRAMBLEM	博	900555604	1	0		
5	2022-05-08:41:33			精益线	U	SPO订单	Q00261	黄小敏	60709-1-42625699	82200689	PR-S0014	HAVANA SPI	惠	900554666	1	0		
6	2022-05-08:43:21			挖潜线	T	包装前线	Q00259	欧石华	62202-8-HNA-2022	62323123	MY-S0036	SCRAMBLEM	博	900555603	1	0		
7	2022-05-08:44:25			挖潜线	T	UKI包装前线	Q00259	欧石华	62202-9-HNA-2022	62323123	MY-S0036	SCRAMBLEM	博	900555603	1	0		
8	2022-05-08:45:36			挖潜线	T	UKI包装前线	Q00259	欧石华	62202-1CHNA-2022	62323123	MY-S0036	SCRAMBLEM	博	900555603	1	0		

康荣制造管理系统的各种应用场景

供应链管理

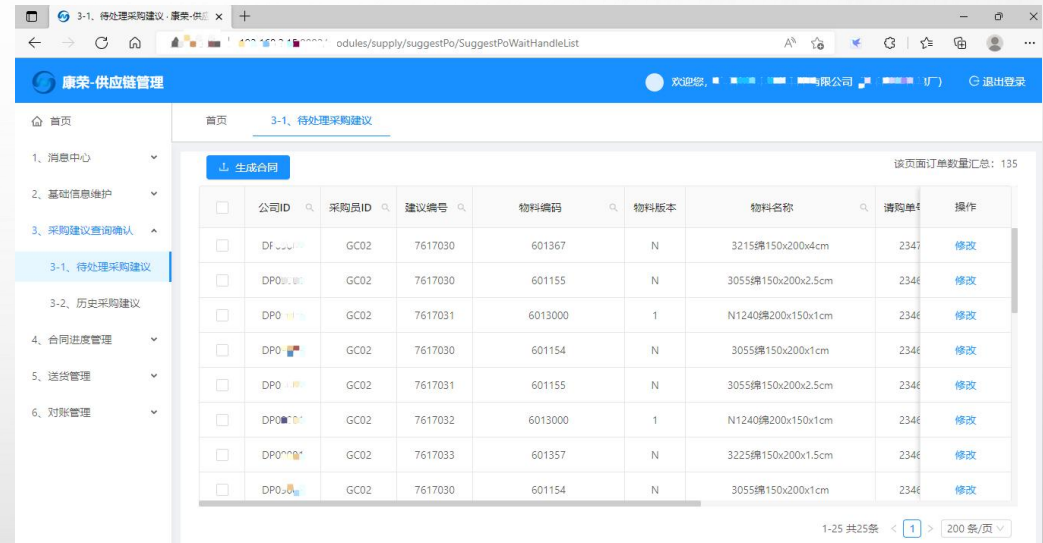
- 系统自动生成采购建议，采购员与供应商在系统上协同确认后即可自动生成采购订单。供应商在系统上反馈供应进度信息，便于工厂采购和物料计划部门及时掌握进度或者异常。供应商完成生产后可以通过系统申请送货。完成收货之后可以做对账。供应商只需一台能上网的电脑即可操作，非常方便。采购部通过此系统还能做供应商绩效管理（准交率、合格率等）。



1-1. 消息发布 - 康荣-供应链管理

标题	接收人	推送内容	发送人	发送时间
PO建议	鹤壁市...制造有限公司	已发送PO建议	manage_01	2022-05-19
PO建议	鹤壁市...有限公司	已发送PO建议	manage_01	2022-05-19
PO建议	鹤壁市...有限公司	已发送PO建议	manage_01	2022-05-19
PO建议	鹤壁市...制造有限公司	已发送PO建议	manage_01	2022-05-18
PO建议	鹤壁市...制造有限公司	已发送PO建议	manage_01	2022-05-18
PO建议	鹤壁市...制造有限公司	已发送PO建议	manage_01	2022-05-18

1-200 共213条 < 1 2 > 200条/页 跳至 页



3-1. 待处理采购建议 - 康荣-供应链管理

公司ID	采购员ID	建议编号	物料编码	物料版本	物料名称	请购单号	操作
Df...	GC02	7617030	601367	N	3215磅150x200x4cm	2346	修改
DP0...	GC02	7617030	601155	N	3055磅150x200x2.5cm	2346	修改
DP0...	GC02	7617031	6013000	1	N1240磅200x150x1cm	2346	修改
DP0...	GC02	7617030	601154	N	3055磅150x200x1cm	2346	修改
DP0...	GC02	7617031	601155	N	3055磅150x200x2.5cm	2346	修改
DP0...	GC02	7617032	6013000	1	N1240磅200x150x1cm	2346	修改
DP0...	GC02	7617033	601357	N	3225磅150x200x1.5cm	2346	修改
DP0...	GC02	7617030	601154	N	3055磅150x200x1cm	2346	修改

1-25 共25条 < 1 > 200条/页

康荣制造管理系统的各种应用场景

仓库使用手机或者PDA扫码入库、出库、转库

- 仓管人员通过使用WMS系统扫码，实现了记账实时化，大大消除了记账滞后对业务和管理造成的影响，同时也节省了大量的纸质单据。



康荣制造管理系统的各种应用场景

出货（装柜）报告自动生成

- 某些客户，特别是大客户，对于成品出货装车或者装柜有特殊要求，通常要求工厂出具装货报告，要有图片和相关信息。仓管员使用手机或者PDA，通过扫码和拍照，系统就能自动生成一份报告。此举对提升工厂服务品质和客户满意度大有用处。

Loading Report 监柜报告							
Container Size 货柜尺寸	40HQ	Container No 柜号	BEAU6215359	Loaded Quantity 装入柜数量	42		
OB号	48102045	干燥棒数量(1kg/袋)	10				
Date 装柜日期	2021-12-5	Seal No 封条号	14141	Destination 目的地	美国		
装柜员	张博宇	Factory 工厂		Container stuffing location 装柜地点			
Loading Status 装柜情况							
Halo PO Halo订单号	Vendor 客户订单号	Vendor Code 产品编号	Item No 产品英文名称	Order QTY of item 订单数量	QTY loaded 装入柜数量	QTY left off 短装数量	Reason 原因
42203800	42203800-1	AL-SS-001-R	FAIS W/COAM&FIB&MIN	8	8	0	
42203800	42203800-1	AL-SS-003-R	FA2S W/COAM&FIB&MIN	17	17	0	

康荣制造管理系统的各种应用场景

发票装箱单等客户单据自动生成

- 系统根据仓管员的出库扫码操作，自动生成客户需要的出货单据，如发票、装箱单。如客户使用系统，相关数据可以通过EDI自动推送。



谢谢观看！

- 想了解更多康荣软件的资讯，欢迎光临康荣软件的工厂基地参观软件现场实际应用
- 地址：佛山市高明区更合镇中礼家具有限公司

- 联系人：朱仲斌
- 电话：13509939823

